



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 195] नई दिल्ली, बुधवार, नवम्बर 17, 1982/कार्तिक 26, 1904
No. 195] NEW DELHI, WEDNESDAY, NOVEMBER 17, 1982/KARTIKA 26, 1904

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Pageing is given to this Part in order that it may be filed as a separate
compilation

वाणिज्य मंत्रालय			1	2	3	4
आयात व्यापार नियंत्रण						
सार्वजनिक सूचना सं० 56-आई टी सी (पी. एन)/82						निम्नलिखित अनुसार से पढ़ने के लिए संशोधित की जाएगी :--
नई दिल्ली, 17 नवम्बर, 1982						“(क) (1) लोहा एवं इस्पात की मर्दे भाग ‘क’
विषय 1982-83 के लिए आयात एवं निर्यात नीति						(2) लोहा तथा इस्पात की मर्दे भाग ‘ख’।”
वित्त सं० आई पी सी/3/1/82 -- वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं० 16-आई. टी. सी (पी. एन)/82, दिनांक 5 अप्रैल, 1982 के अन्तर्गत प्रकाशित तथा संशोधित अप्रैल 1982—मार्च 1983 के लिए आयात-निर्यात नीति की प्रारंभ व्याप्त दिलाया जाता है।			2	39	अध्याय-17, उपकंडिका 147 (3)	“30 जून, 1982” की तिथि “30 नवम्बर, 1982” पढ़ी जाएगी।
2. निम्नलिखित संशोधित आयात-निर्यात नीति, 1982-83 में उचित स्थानों पर किए जाएंगे :--			4.	62	परिशिष्ट-2, प्रविष्टि सं० 1 (34)	“क्रोवेल सहित” शब्दों को हटा दिया जाएगा।
क्रम	संदर्भ	संशोधन	4	62	परिशिष्ट-2, प्रविष्टि सं० 1 (44)	वर्तमान विवरण को इस प्रकार पढ़ा जाएगा :--
सं० आयात-निर्यात नीति (जिस्त-1) 1982-83 की पृष्ठ सं०						“इलेक्ट्रो-कैमिकल रासायनिक/बैनिंग मशीन”
1	2	3	5	63	परिशिष्ट-2, प्रविष्टि सं० 2 (7)-आगा मानने की संशोधन	वर्तमान प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
1	7	अध्याय-6, कंडिका-31 दूसरी पंक्ति में, मर्दे ‘क’ अर्थात् ‘लोहा तथा इस्पात की मर्दे’				

1	2	3	4	1	2	3	4
6.	71	परिशिष्ट-2, प्रविष्टि सं० 13 (1)	वर्तमान विवरण को इस प्रकार संशोधित किया जाएगा : "प्रति घंटा 30,000 से अधिक छापाई करने या प्रतियां बनाने वाली वेन फैब्रि हाई स्पीड सेटर प्रेस एंड ग्राफ सेट रोटरी प्रिंटिंग मशीन।"	15	99	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 56	वर्तमान विवरण को इस प्रकार संशोधित किया जाए "न्यूटोनेटेड हाइड्रोक्सी टारपून/बिटुमिनी ब्यूटिल पारफिंसोल"।
7.	73	परिशिष्ट-3	वर्तमान प्रविष्टि सं० 2 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टि शामिल की जाएगी :— '2-क एसिटिक एनहाइड्राइड "	16.	99	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 104 सजावट कागज	वर्तमान प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
8.	75	परिशिष्ट-3	वर्तमान प्रविष्टि सं० 12 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि शामिल की जाएगी :— "127-क सजावटी कागज"	17.	100	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 132	वर्तमान विवरण को इस प्रकार संशोधित किया जाएगा "बिटुमिनी मेटाफिंसोल"।
9.	77	परिशिष्ट-3	वर्तमान प्रविष्टि सं० 180 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि शामिल की जाएगी :— "180-क ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड्स और ग्रेफाइट एनोड्स (ब्रिडगेट कार्बन इलेक्ट्रोड्स को छोड़कर)"	18.	100	परिशिष्ट-5	वर्तमान प्रविष्टि सं० 153 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— "153 क-एथिलीन बाथमाइन और उसके व्युत्पन्न।
10.	80	परिशिष्ट-3	वर्तमान प्रविष्टि सं० 315 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— '315-क-रेजिन पॉलिस्टिरीन रेजिन/ग्रेन्सूल्स/मैल्डिंग पाऊवर।"	19.	101	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 179 ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड्स और ग्रेफाइट एनोड्स (मिडगेट कार्बन इलेक्ट्रोड्स को छोड़कर)	वर्तमान प्रविष्टि हटा दी जाएगी
11.	84	परिशिष्ट-3, प्रविष्टि सं० 449—0 5 हाई पावर तक के कम्प्रेसर के लिए ग्लासमेटिक टर्मिनल्स	वर्तमान प्रविष्टि हटा दी जाएगी।	20.	102	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 242 मैथिल डेस्टो-टिरोल	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
12.	84	परिशिष्ट-3, प्रविष्टि सं० 469	वर्तमान विवरण को निम्नलिखित अनुसार संशोधित किया जाएगा :— "469.1000 माइक्रोस व्यास से कम के मोलिब्डेनम तार (100 एम० एम० व्यास)।"	21.	103	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 329	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी
13.	89	परिशिष्ट-3, प्रविष्टि सं० 486 (ग)	वर्तमान विवरण को मोबे के अनुसार संशोधित किया जाएगा :— "3.25 एम० एम० से 3० एम० एम० तक की मोटाई साइज में, 31 एम० एम० से 320 एम० एम० तक के बाहरी व्यास की सीमलेस इस्पत द्यूब और पाइप किन्तु हाइड्रोलिक सिलिन्डरों के विनिर्माण के लिए जो अपेक्षित हैं, उन्हें छोड़कर।"	22.	103	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 342 प्रोगेस्ट्रोन	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
14.	98	परिशिष्ट-5, प्रविष्टि सं० 3 ऐसिटिक एनहाइड्राइड	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।	23.	104	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 389	वर्तमान प्रविष्टि इस प्रकार संशोधित की जाएगी :—"389 स्टाइरीन/स्टाइरीन मोनीमर।
				24.	105	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 406 डैस्टोस्टरीन	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
				26.	105	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 407 डैस्टोस्टरीन प्रोपियोनेट	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
				26.	105	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 442 (1)- बाय लर द्यूब्स, सीमलेस किस्म की 33 एम० एम० से 215 एम० एम० और 31० तक	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
				27.	106	परिशिष्ट-5	विद्यमान प्रविष्टि सं० 468 के के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— "468 क-0-5 हाई पावर तक कम्प्रेसर के लिए ग्लास मेटिक टर्मिनल "।
				28.	107	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 505 (2)—	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।

1	2	3	4	1	2	3	4
29. 113	परिशिष्ट-6	(1) कार्बन हस्यात की मर्बों के अस्तगत वर्तमान प्रविष्टि के बाव निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "5-टिन प्लेट बेस्ट बेस्ट । 5-ख-सभी सेकिन्डस/सेकिन्ड ग्रेडस/डिफेक्टिवस/कटिंगस/बिना कोट की हुई सेटों के सकलैस/पीटस/स्ट्रिप्स/किसी भी आकार में काँयास/सेकानस/ फार्म (कार्बन हस्यात के) (2) "सभी श्रेणियों की मिश्र धातु हस्यात की मर्बों के अस्तगत वर्तमान प्रविष्टि सं० 11 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :-		35. 148	परिशिष्ट 10	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी । सूची 8/प्रविष्टि सं० 12 स्ट्रोनो मोनोमर	
				36. 148	परिशिष्ट 10/सूची-8	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी । प्रविष्टि सं० 26/ एस्पूमिनियम प्रोफाइल	
				37. 220	परिशिष्ट 19/अनुबंध-5	(1) कालम 5 में "1.125" निवेश/उत्पादन का मानदंड/ भाकड़े को 1.25" पढ़ा जाएगा क्रम सं० 16 (2) कालम 6 में "1.118" भाकड़े को "1.20" पढ़ा जाएगा ।	
				38. 245	परिशिष्ट 26	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी । प्रविष्टि सं० 0 3 एसिटिक एनाहाइड्राइड	
11-क 114	निम्नलिखित मर्बों को छोड़कर, एलाय स्टील ब्लूकस/विलेटस/18एम एच और अधिक व्यास वाले राउन्ड/स्क्वेयर्स ।	11. (क) हाई स्पीड हस्यात (ख) जंगावरोधी/उष्मानोधी हस्यात । (ग) होलो ड्रिल हस्यात छेड़/सेकणस (घ) सेविड की कटिंग हस्यात प्लेट्स/हेक्सागनस/त्रिकोणनस/राउन्डस/राब्स (इसमें से विशिष्टकरण भी शामिल हैं जिसमें उसी विशिष्ट कारण में सोसा और हाई सल्फर निहित हो) ।		39. 245	परिशिष्ट-25	वर्तमान प्रविष्टि नीचे दिए गए के अनुसार संशोधित की जाएगी :- प्रविष्टि सं० 17 "प्टिलेटिड हाइड्राक्सी टाथ्यून/डिट्रिटियरी थ्यूडिल पारा क्रिओल"	
30. 114	परिशिष्ट-7	वर्तमान प्रविष्टियाँ इस सार्वजनिक सूचना के अनुबन्ध में दिए गए के अनुसार प्रतिस्थापित की जाएगी ।		40. 247	परिशिष्ट 26	वर्तमान प्रविष्टि सं० 49 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "49-क एक्लोन डारभाइन और उसके व्युत्पन्न"	
31. 117	परिशिष्ट-8 धातु स्केप व्यापार निगम लि० के माध्यम से सरणीबद्ध की गई मर्बों की सूची ।	वर्तमान प्रविष्टि सं०-53 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "53-क—कार्बन हस्यात रिनोलेबल स्केप"		41. 247	परिशिष्ट-26	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी । प्रविष्टि सं० 66 मैथिल टैस्टोस्टीरोन	
32. 120	परिशिष्ट 10 मर्ब सं० 2	पाच आयातकों की श्रेणी में निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा:- "और तेल परिष्करणशाला" ।		42. 248	परिशिष्ट 26	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी । प्रविष्टि सं० 96(2) ए पी आई और उसके समकक्ष विशिष्टकरण की लाइन पाइप और व्युत्पन्न	
33. 120	परिशिष्ट 10 मर्ब सं० 6	इस मर्ब के विद्यमान विवरण को निम्न प्रकार से संशोधित किया जाएगा :- "जिंस, जुड़मार, मोल्ड्स (बाई-कास्टिंग के लिए मोल्ड्स सहित), मोल्ड्स के पुर्जें आयरन कास्टिंग और प्रेस टूल्स स्वचालन के लिए प्रतिरूप (परिशिष्ट 1, 3 और 4 में दर्शाए गए से भिन्न) ।		43. 248	परिशिष्ट 26	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी । प्रविष्टि सं० 100 प्रोगेस्टीरोन	
34. 129	परिशिष्ट 19 सूची-1/प्रविष्टि सं० 21	बाक्य के अन्त में दर्शाए गए शब्द "किलपर्स" को "कैलिपर्स" के रूप में संशोधित किया जाएगा		44. 248	परिशिष्ट 26	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी । प्रविष्टि सं० 119 टैस्टोस्टीरोन	

1	2	3	4
45. 248	परिशिष्ट 26	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।	
	प्रविष्टि सं० 120		
	ट्रैस्टोस्टीरीन प्रीमियोनेट		
46. 249	परिशिष्ट-26	वर्तमान उप प्रविष्टि सं० 123 (2) के बाध निम्नलिखित नई प्रविष्टि शामिल की जाएगी :— "123(3) कार्बोईड टिप्पड सर्कुलर सिम्पेण्टल साज और कार्बोईड बुसें"	
47. 240	परिशिष्ट-26	वर्तमान विवरण निम्नलिखित अनुसार पढ़ने के लिए संशोधित किया जाएगा :— "(1) परिशिष्ट 7 के भाग 'ख' में क्रम सं० 5 पर प्रदर्शित, 18 एम एम व्यास एवं अधिक के राजन्डस/द्विसागम्स/प्राकटागन्स/राइस/प्लैट्स/स्ट्रुक्चरल्स सेक्शन को छोड़कर इन्नाट, सलेम्स, शीटबार्स/राइस	

3. वे निर्यात सदन/व्यापार सबल जो उपर्युक्त क्रम सं० 3, 7, 8, 9, 10, 12, 18, 29, 31, 39 और 46 पर की मर्दों और उपर्युक्त क्रम सं० 47 पर उल्लिखित प्रविष्टि सं० 129 (1) में अब तक आने वाली मर्दों का आयात करने के लिए लागू आयात नीति के अनुसार अपने प्रतिरिक्त/प्रारंभ पी लाईसेंसों के मद्दे पात्र हैं, वे उक्त मर्दों के आयात के लिए इस सार्वजनिक सूचना के अनुसरण में पात्र नहीं होगी लेकिन उस सीमा तक छूट होगी जिन सीमा तक इस सार्वजनिक सूचना की तारीख से पहले अपरिवर्तनीय साख्यपत्र खोल दिए गए हैं और स्थापित कर दिए गए हैं, व्यापार सबलों के मामले में प्रतिबंध में उस सीमा तक छूट होगी जहाँ तक कि वे अपनी संशोधित नीति के अनुसार इन मर्दों के आयात के लिए पात्र हैं। लागू आयात नीति के अनुसार उपर्युक्त क्रम सं० 31 पर की मद का आयात करने के लिए पात्र वास्तविक उपयोगिता (औद्योगिक) इस सार्वजनिक के अनुसरण में इस सार्वजनिक सूचना की तिथि से पूर्ण खोले गए और सुस्थापित किए गए, अपरिवर्तनीय साख्य पत्र की सीमा तक को छोड़ उक्त मद का आयात करने के लिए पात्र नहीं होगी।

4. जिन वास्तविक उपयोगिता (औद्योगिक) ने नीति के परिशिष्ट (7) में आने वाली लोहा एवं इस्पात से मर्दों के प्रोटोमेटिक लाइसेंस के लिए आवेदन किया है और जिन्हें अब तक प्रोटोमेटिक लाइसेंस नहीं मिला है उन्हें जैसा कि इस सार्वजनिक सूचना के अनुबंध में दिया गया है, परिशिष्ट 7 के भाग क और ख में आने वाली आयातित लोहा एवं इस्पात मर्दों का भ्रम-भ्रमण बीमा भाडा देते हुए नीति के परिशिष्ट 11 के अनुसार उपयोग का परिशोधित विवरण देना चाहिए।

मणि नारायणास्वामी, मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात बाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं० 56 आईटीसी (पीएन)/82, दिनांक 17-11-1982

परिशिष्ट—7

कच्चा भात (लोहा तथा इस्पात अर लोह मिश्र धातु) आटोमेटिक अनुमति मर्दों की सूची

भाग-क

कार्बन इस्पात की मर्दें

1. निम्नलिखित सभी श्रेणियों के कार्बन इस्पात तार :—

(क) टायर बीड तार को छोड़कर 0.711 एम० एम० से पतले

साइज में प्रस्तीकृत/कासे तापानुशील/ज्ञान/ताबा लेपित तार (ख) हार्डवैड और टेम्परेड तार।

(ग) निम्नलिखित की छोड़कर सभी अन्य तार :—

(1) 0.711 एम० एम० (22 एस० डब्ल्यू०जी०) से पहले कमकदार तापानुशील तार :

(2) टिन/निकल/कैडमियम/क्रोमियम/पीतल/कासा लेपित/प्लेटिड और पी० बी० सी० लेपित/विनायल लेपित तार।

(3) डोबो लेटिस/किन्ड/हाफराउन्ड/एन्टीफ्लाक/एल० आकार/जेड आकार/रिंग ट्रेवेलर/लबोले कांड क्लोविग/वाईडिंग/प्लैट रोड/कान्बर नीडल/होजरी नीडल तार।

(4) ग्राउन्ड स्थिति में तार।

2. इंजीनियर फाइल और रेस्प के लिए प्रोफाइल सेक्शन।

3. प्रोटोमेटिक रिम बार, प्लैज बार और लाक रिंग सेक्शन।

4. प्लेट/बुइरें/स्ट्रिप्स/कायल्स जो संसा या टिन और लीड (टन प्लेट) की मिश्र धातु से लेपित हों।

5. भारे के ब्लेड/काटने वाले धीजारों से मिश्र हार्डवैड और टेम्परेड अधिक कार्बन (0.6% और इससे अधिक कार्बन) इस्पात स्ट्रिप्स।

6. कोल्ड रोलड अधिक कार्बन (0.6% और इससे अधिक) इस्पात स्ट्रिप्स अनहार्ड और अनटेम्परेड।

7. रेलवे व्हील्स, टायर्स, एक्सल और व्हील सेट्स।

8. टिन फ्री स्टील बोर्ड्स/स्ट्रिप्स/कायल्स के रूप में मार्किटिड पन्थ वस्तु।

9. क्लेडिड और कम्पोजिट इस्पात :

जोहों की 50% या इससे अधिक के किसी भी श्रेणी फार्म/बोर्ड/साईज में क्लेडिड कम्पोजिट इस्पात

भाग—ख

सभी वर्गों की मिश्रधातु इस्पात की मर्दें

1. सभी वर्गों की मिश्रधातु इस्पात जो अन्यत्र उल्लिखित नहीं हैं, किन्तु इन को छोड़कर :—

(क) होजरी नीडल तार।

(ख) 6.0 एम० एम० व्यास से कम उच्च गति इस्पात तार।

(ग) ताम्बा टिन लेपित स्थिति में जंगाबरोधी/ऊष्मा रोधी इस्पात।

(घ) ग्राउन्ड स्थिति में तार।

2. सभी श्रेणियों में कायल से मिश्रित इस्पात तार छड़े जो अन्य उल्लिखित नहीं हैं किन्तु लिखित को छोड़कर

(क) जंगाबरोधी/ऊष्मा रोधी/ऊष्म गति इस्पात।

(ख) आई० एस०-4454 (भाग-3)-1975 विशिष्टकरण के लिए

(ग) क्लेडिड फ्री कटिंग इस्पात तार (इनमें वे विशिष्टकरण सभी शामिल हैं जिनमें उसी विशिष्टकरण के लीड और हार्ड सल्कर दोनों शामिल हैं)।

3. हार्ड सल्कर फ्री कटिंग/सिमि-फ्री कटिंग इस्पात तार छड़ें कायल में।

4. इंजीनियर फाइल और रेस्प के लिए प्रोफाइल सेक्शन।

इंगार्ड्स/स्लेम्स/शीट बार्स/18 मि० सी० व्यास और अधिक से हट्टर राइस/हैक्सान्जस/प्रोटोजन्स/प्लैट्स/सभी श्रेणियों के मिश्रित इस्पात के स्ट्रुक्चरल्स सेक्शन जिनका अन्यत्र नहीं उल्लेख नहीं हुआ है परन्तु निम्न लिखित को छोड़कर।

(क) हार्ड स्पीड इस्पात।

(ख) जंगाबरोधी/ऊष्मा रोधी इस्पात।

(ग) हार्डी ड्रिल इस्पात बार्स/सेक्शन।

- (ग) लेडिङ प्री कटिंग इस्पात फ्लैट्स/हैक्सगन/आकटागन/राउण्ड्स छड़ें (इनमें से विशिष्टिकरण भी शामिल हैं जिनमें उसी विशिष्टिकरण के लोड और हाई स्प्रिङ दोनों शामिल हैं)।

6 निम्नलिखित उच्च गति के इस्पात :—

- (1) 6.5 एम० एम० डाय से 100 एम० एम० डाय की श्रेणियों वाली कोबाल्ट से राउण्ड तार।

- (2) फ्लैट्स/स्कवेयर्स/हैक्सगन/आकटागन/ब्लूम्स/बिलेट्स।

7. निम्नलिखित गठे हुए बार्ड ग्लास :—

- (क) राउण्ड सेक्शन-450 एम० एम० डाय से अधिक

- (ख) चतुर्भुजाकार सेक्शन-450 एम० एम० से अधिक (बीड़ा और/या मोटाई)।

8. प्लेट्स/ब्लूवर्स/स्ट्रिप्स/कायल-हाट रोल/मिश्रित इस्पात की सभी श्रेणियों के कोल्ड रोल (जंगारोधी/ऊष्मारोधी/उच्च गति के इस्पात को छोड़कर) जो अन्य कहीं विशिष्टिकृत न हों किन्तु निम्नलिखित को छोड़कर प्लेट्स/ब्लूवर्स के लिए ब्लूवर्स/प्रेसर बेसल बवालिटो विशिष्टिकरण।

9. रेजर ब्लेड के लिए 5.00-22.40 मि० मी० X मोटाई 0.10-0.13 मि० मी० बीड़ाई के कायल में कोल्ड रोल जंगारोधी इस्पात स्ट्रिप्स।

10. (क) यंत्रियों के खोल के विनिर्माण के लिए 51 एम० एम० से कम बीड़ाई में और 8 एम० एम० से कम मोटाई में ए आई एस आई 303 और 304 के अनुरूप जंगारोधी/ऊष्मारोधी इस्पात स्ट्रिप्स/प्लेट्स।

(ख) पेनों की नियों का विनिर्माण करने के लिए 51 एम० एम० से कम बीड़ाई में और 0.4 एम० एम० से कम मोटाई में ए आई एस आई 304 और 316 के अनुरूप जंगारोधी/ऊष्मारोधी इस्पात स्ट्रिप्स/प्लेट्स।

11. लोह मिश्रित धातु

पाउडर के आकार से निम्न रूप में निम्नलिखित लोह मिश्र धातु :—

- | | |
|---------------------------|---|
| (क) लोह टंगस्टन | (ख) लोह नायबियम/कोलम्बियम |
| (ग) लोह-सिलिको-जिरकोनियम | (घ) 0.1 प्रतिशत से कम कार्बन के साथ लोह मैंगनीज |
| (ङ) लोह फास्फोरम | (च) 0.03 प्रतिशत से कम कार्बन के साथ लोह क्रोम |
| (ज) लोह सिलिको मैंगनीशियम | (झ) लोह बेनेडियम |

12. पूर्ण रूप से सभी लोह मिश्रधातु किन्तु फेरोटिटैडियम पाउडर इसमें शामिल नहीं है।

MINISTRY OF COMMERCE IMPORT TRADE CONTROL

PUBLIC NOTICE NO. 56-ITC(PN)/82

New Delhi, the 17th November, 1982

Subject :—Import & Export Policy for 1982-83

F.No. IPC/3/1/82.—Attention is invited to the Import & Export Policy for April, 1982—March, 1983, published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 16-ITC(PN)/82 dated the 5th April, 1982, as amended.

2. The following amendments shall be made at the appropriate places in the Import & Export Policy for 1982-83:—

Sl. No. of Import & Export Policy (Vol. I) 1982-83	Reference	Amendments
1	2	3
1. 7	Chapter 6, Para 31	In the second line, the item "(a)" viz. "iron & steel items", shall be amended to read as under:— "(a)(i) Iron & Steel items—Part 'A', a(ii) Iron & Steel items—Part 'B'".
2. 39	Chapter 17, Sub-para 147(3)	The date "30th June, 1982" shall read "30th November, 1982".
3. 62	App. 2 E. No 1(34)	The words "including broad ches" appearing at the end of entry of E. No. 1(34) shall be deleted.
4. 62	App. 2 E.No. 1(44)	The existing description shall read:— "Electro-chemical grinding/graining machine".
5. 63	App. 2 E. No. 2(7) Thread measuring machine	The existing entry shall be deleted.
6. 71	App. 2 E. No. 12(1)	The existing description shall be amended as under:— "Webfed High Speed Letter Press Rotary and Offset Rotary Printing Machine having output of more than 30,000 composite impressions or copies per hour".
7. 73	App. 3	After the existing entry No. 2, the following new entry shall be inserted:— "2A. Acetic anhydride".
8. 75	App. 3	After the existing entry No. 127, the following new entry shall be inserted:— "127A. Decorative papers".
9. 77	App. 3	After the existing entry No. 180, the following new entry shall be inserted:— "180A. Graphite electrodes and Graphite anodes (excluding midjet carbon electrodes)".
10. 80	App. 3	After the existing Entry No. 315, the following new entry shall be added:— "315-A. Polystyrene resin/granules/moulding Powder".

1	2	3	4	1	2	3	4
11.	84	App. 3 E. No. 449 Glassmatic terminals for compressors upto 0.5 HP.	The existing entry shall be deleted.	23.	104	App. 5 E. No. 389	The existing entry shall be amended as under:— "389. Styrene/Styrene. Monomer".
12.	84	App. 3 E. No. 469	The existing description shall be amended as under:— "469. Molybdenum wires below 1000 micron dia. (1.0 mm dia.)".	24.	105	App. 5 E. No. 406 Testosterone	This entry shall be deleted.
13.	85	App. 3 E. No. 486(c)	The existing description shall be amended as under:— "Seamless carbon steel tubes and pipes in wall thickness 3.25 mm to 30 mm in sizes 31mm to 220 mm outside dia. excluding those required for the manufacture of hydraulic cylinders".	25.	105	App. 5 E. No. 407 Testosterone Propionate.	This entry shall be deleted.
14.	98	App. 5 E. No. 3 Acetic Anhydride.	This entry shall be deleted.	26.	105	Appendix 5 E. No. 442(1) Boiler tubes, Seamless variety 33mm to 215mm OD.	This entry shall be deleted.
15.	99	App. 5 E. No. 56	The existing description shall be amended as under:— "Butylated hydroxy toluene/ditertiary butyl para cresol".	27.	106	Appendix 5	After the existing entry No. 468, the following new entry shall be inserted:— "468-A. Glassmatic terminals for compressors upto 0.5 HP."
16.	99	App. 5 E. No. 104 Decorative papers.	The existing entry shall be deleted.	28.	107	Appendix 5 E. No. 505(ii) Line pipes and tubes of AP-I and equivalent specifications.	This entry shall be deleted.
17.	100	App. 5 E. No. 132	The existing description shall be amended as under:— "Ditertiary butyl meta cresol".	29.	113	Appendix 6	(i) The following new entries shall be added after the existing entry No. 5 under "carbon steel items":— "5-A. Tin plate waste waste/ 5-B. All seconds/second grades defectives/cuttings/circles of uncoated plates/sheets/strips/coils in any shape/section/form (of carbon steel) (ii) The following new entry shall be added after the existing entry No. 11 under "Alloy Steel items of all grades:— 11-A. Alloy Steel blooms/billets/rounds 18 mm and above squares, excluding the following:— (a) High Speed Steel (b) Stainless/heat resisting steel. (c) Hollow drill steel bars sections. (d) Leaded free cutting steel flats/hexagons/octagons/rounds/rods (including specifications which contain both lead and high sulphur in the same specification).
18.	100	App. 5	After the existing entry No. 153, the following new entry shall be inserted:— "153-A. Ethylene diamine and its derivatives".				
19.	101	App. 5 E. No. 179 Graphite electrodes and graphite anodes (excluding mid- get carbon electrodes)	The existing entry shall be deleted.				
20.	102	App. 5 E. No. 242 Methyl tester- terone.	This entry shall be deleted.				
21.	103	App. 5 E. No. 329	This entry shall be deleted.				
22.	103	App. 5 E. No. 343 Progesterone	This entry shall be deleted.				

1	2	3	4
30.	114	Appendix 7	The existing entries shall be substituted by entries as in the Annexure to this Public Notice.
31	117	Appendix 8 List of items canalised through Metal Scrap Trade Corporation Ltd.	The following new entry shall be added after the existing entry No. 53 — "53-A Carbon steel re-rollable scrap".
32	120	Appendix 10 Item No 2	In the category of eligible importers, the following shall be added — "and oil refineries".
33.	130	Appendix 10 Item No 6	The existing description of the item shall be amended as under:— "Jigs, fixtures, moulds (including moulds for diecasting), parts of moulds, patterns for automotive iron casting and press tools (other than those in Appendices 1, 3 and 4)"
34.	129	Appendix 10 List 1 E No 21	The word "clippers" appearing at the end of the sentence shall be amended as "Calipers".
35.	148	Appendix 10 List 8 E. No. 12 Styrene monomer	This entry shall be deleted
36	148	Appendix 10 List 8 E. No. 26 Aluminium profiles	This entry shall be deleted
37.	220	Appendix 19 Annexure V Input-Output Norms SI No 16	(i) In Column 5, the figure "1 125" shall read "1 25". (ii) In Column 6, the figure "1 110" shall read "1 20".
38.	245	Appendix 26 E No. 31 Acetic Anhydride	This entry shall be deleted
39	245	Appendix 26 E No 17	The existing entry shall be amended as under — "Butylated hydroxy toluene/difertary butyl para cresol"
40	247	Appendix 26	After the existing entry No 49, the following new entry shall be inserted — "49-A Ethylene diamine and its derivatives"
41	247	Appendix 26 E. No. 66 Methyl Testosterone	This entry shall be deleted
42	248	Appendix 26 E. No. 96 (II) Line Pipes and tubes of AP-I and equivalent specifications	This entry shall be deleted
43.	248	Appendix 26 E. No. 100 Progesterone	This entry shall be deleted
44	248	Appendix 26 E. No. 119 Testosterone	This entry shall be deleted

1	2	3	4
45.	248	Appendix 26 E. No. 120 Testosterone Propionate	This entry shall be deleted.
46	249	Appendix 26 E No 123	After the existing sub-entry 123(ii) the following new sub-entry shall be inserted — "123 (iii) Carbide Tipped Circular/segmental saws and carbide burrs"
47	249	Appendix 26, E No 129(1)	The existing description shall be amended to read as under — "(1) Ingots, slabs, sheet bars/rods excluding rounds of 18mm dia, and above/hexagons/Octagons/flats/structural sections, appearing at S.No 5 in Part 'B' of Appendix 7.

3 Export Houses and Trading Houses eligible to import items at S Nos 3, 7, 8, 9, 10, 12, 18, 29, 31, 39 and 46 above and the item covered hitherto by E No 129(1) referred to at S No 47 above, against their Additional/REP licences as per the import policy in force, shall not be eligible, in pursuance of this Public Notice, to import the said items except to the extent of irrevocable letters of credit already opened and established before the date of this Public Notice. In the case of Trading Houses, this restriction would be relaxed to the extent they are eligible to import these items as per their amended policy Actual Users (Industrial) eligible to import the item at S.No. 31 above as per the import policy in force, shall not be eligible, in pursuance of this Public Notice, to import the said item except to the extent of irrevocable letters of credit already opened and established before the date of this Public Notice

4 Actual Users (Industrial) who have applied for automatic licences for iron & steel items appearing in Appendix 7 of the Policy and have not so far obtained Automatic licences, should furnish a revised statement of consumption as per Appendix of the Policy, giving separately the C I F value of imported iron & steel items covered by Parts 'A' and 'B' of Appendix 7 as in the Annexure to this Public Notice

MANI NARAYANSWAMI, Chief Controller of Imports & Exports

Annexure to Ministry of Commerce Public Notice No. 56 ITC (PN) 82 dated 17th November, 1982

APPENDIX 7

RAW MATERIALS (IRON AND STEEL AND FERRO ALLOYS)

List of Automatic Permissible Items

Part—A

Carbon Steel Items

1 All grades of carbon steel wires as under —

- (a) Galvanised black annealed/drawn/copper coated of sizes thinner than 0.711 mm but excluding tyre bead wires
- (b) Hardened and tempered wires
- (c) All other wires excluding —
 - (i) Bright annealed wires thinner than 0.711mm (27 SWG)
 - (ii) Wires in tin/nickel/cadmium/chromium/brass/bronze coated/plated and PVC coated/Vinyl coated
 - (iii) Double lattice/crimped/half round/anti-flock/ L shaped Z shaped/ling ti veller/flexible card clothing/binding/flat reed/comber needle/hosiery needle wires
 - (iv) Wires in ground condition.

2. Profile Sections for engineers files and rasps.
3. Automotive rim bars, flange bars and lock ring sections.
4. Plates/sheets/strips/coils coated with lead or an alloy of tin and lead (Terne plate).
5. Hardened and tempered High Carbon (carbon 0.6% and above steel strips for other than saw blades/cutting tools.
6. Cold rolled high carbon (carbon 0.6 and above) steel strips unhardened and untempered.
7. Railway wheels, tyres, axles, wheel sets.
8. Commodity marketed as Tin free steel sheets/strips/coils.

Cladded and Composite steel:

9. Cladded/composite steels in any category/form/shape/size with 50% or more of iron.

PART B

Alloy Steel Items of All Grades:

1. Alloy steel wires in all grades not elsewhere stated but excluding:—
 - (a) Hosiery needle whies.
 - (b) High speed steel wires less than 6.0 mm dia.
 - (c) Stainless/heat resisting steel wires in copper/tin coated condition.
 - (d) Wires in ground condition.
2. Alloy Steel Wire rods in coils in all grades not elsewhere stated but excluding:—
 - (a) Stainless/heat resisting high speed steels.
 - (b) To specification IS-4454 (Part III)—1975
 - (c) Leaded free cutting steel wire rods (including specifications which contain both lead and high sulphur in the same specification).
3. High sulphur free cutting/semi-free cutting steel wire rods in coils.
4. Profile sections for engineers files and rasps.
5. Ingots/slabs/sheet bars/rods excluding rounds of 18 mm dia and above/hexagons/octagons/flats /structural sections of all

grades of alloy steels—not elsewhere stated but excluding the following:—

- (a) High Speed Steel.
 - (b) Stainless/heat resisting steel.
 - (c) Hollow drill steel bars/sections.
 - (d) Leaded free cutting steel flats/hexagons/octagons/rounds/rods (including specifications which contain both lead and high sulphur in the same specification).
6. High Speed Steel as under:—
 - (i) Rounds/wires in cobalt bearing grades 6.5 mm dia to 100 mm dia.
 - (ii) Flats/squares/hexagons/octagons/blooms/billets.
 7. Forged Steel Die Blocks as under:
 - (a) Round section—above 450 mm dia.
 - (b) Rectangular section—above 450 mm (width and/or thickness).
 8. Plates/sheets/strips/coils—hot rolled/cold rolled in all grades of alloy steels (excluding stainless/heat resisting/high speed steels) not elsewhere stated but excluding plates/sheets to boiler/pressure vessel quality specifications.
 9. Cold rolled stainless steel strips in coils of width 5.00—22.40 mm x thickness 0.10—0.13mm for razor blades.
 10. (a) Stainless/heat resisting steel strips/flats conforming to AISI 303 and 304 in width below 51mm and in thickness below 8 mm for manufacture of watch cases.
 (b) Stainless/heat resisting steel strips conforming to AISI 304 and 316 in width below 51 mm and in thickness below 0.4 mm for manufacture of pen nibs.

Ferro Alloys

11. Ferro alloys in form other than powder form as under:—
 - (a) Ferro Tungsten
 - (b) Ferro Silico-Zirconium
 - (c) Ferro Phosphorus
 - (d) Ferro Silico-Magnesium
 - (e) Ferro Niobium/Columbium
 - (f) Ferro Manganese with carbon less than 0.1%
 - (g) Ferro Chrome with carbon less than 0.03 .%
 - (h) Ferro Vanadium.
12. All Ferro Alloys in powder form excluding Ferro Titanium Powder.